PENOSIL

FICHA TÉCNICA

Polímero híbrido Turbo-Tack 701



ADHESIVO ELÁSTICO
POLÍMERO HÍBRIDO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-Tack 701 es un adhesivo elástico monocomponente de agarre inmediato y alta resistencia, que alcanza rápidamente las prestaciones finales, basado en la innovadora tecnología híbrida.

Especialmente diseñado para uniones rápidas, elásticas, duraderas y muy resistentes en construcción y en las industrias del metal, de la automoción, naval, etc., para múltiples aplicaciones de pegado y sellado.

Resistente a la intemperie, neutro e inodoro, PENOSIL Polímero híbrido Turbo-Tack 701 cumple las consideraciones para la salud y es respetuoso con el medio ambiente.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Extremadamente alto agarre inicial.
- Curado rápido.
- Unión elástica y duradera.
- Alta resistencia final.
- Excelente adhesión en una amplia gama de soportes.
- Muy buena resistencia a los rayos UV, al clima y al envejecimiento.
- Libre de siliconas, isocianatos y disolventes.
- No corrosivo.
- Absorción de impactos y vibraciones.
- Para aplicaciones interiores y exteriores.
- Se puede aplicar sobre superficies húmedas.
- Fácil aplicación.
- Pintable (se requiere ensayo previo).

REGULACIONES AMBIENTALES

- EMICODE® EC 1 Plus: emisiones muy bajas.
- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV.

SUMINISTRO

El producto se suministra en cartuchos de 290 ml. (12 ud./caja, palets de 100 cajas) y bolsas de 600 ml. (20 ud./caja, palets de 36 cajas)

* Palets europeos de 120x80 cm

Otros formatos bajo demanda.

COLORES

Blanco y negro.
Otros colores bajo demanda.

ALMACENAMIENTO

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares frescos y secos, protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre +5°C y +30°C, puede almacenarse durante 12 meses.

GEV-EMICODE® EC 1 PLUS very low emission

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* A+ A+ A B C

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES



- Pegado y fijación inmediata de elementos en construcción y decoración: perfiles, zócalos, rodapiés, molduras, apliques, placas de cartón yeso, placas de aislamiento térmico y acústico, alféizares de ventanas, tejas, azulejos, baldosas, metales, etc.
- Pegado flexible de paneles en recubrimiento de muros y paredes.
- Pegado de poliestireno expandido.
- Panelado de aislamiento térmico y acústico en contenedores frigoríficos, autocaravanas, vehículos comerciales.
- Aplicaciones de pegado incluso en superficies húmedas, apto en la industria naval.
- Uniones rápidas y elásticas en estructuras sujetas a vibraciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base:		Polímero híbrido
Consistencia:		Pasta tixotrópica
Densidad:	*(ISO 2811-1)*	Aprox. 1,57 g/ml
Velocidad de extrusión:		0,55 g/s
Pérdida de tack:	*(OQ.06-interno)*	Aprox. 6 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	*(OQ.16-interno)*	Aprox. 8 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:	*(OQ.18-interno)*	Aprox. 2 mm/24 h
Contenido total en COV:	*(SCAQMD norma 1168)*	Aprox. 27 g/l
Consumo:	*(Boquilla 8 mm diámetro)*	Aprox. 60 ml/metro lineal
Dureza Shore A:	*(ISO 868)*	Aprox. 69
Temperatura de aplicación:		+5°C a +40°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +90°C
Propiedades a tracción:		
ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23ºC;50% H.R.)		
Módulo-E 100%		2,20 MPa
Resistencia a tracción		2,90 MPa
Alargamiento a la rotura		> 200%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la película.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie y aplicación del adhesivo

A. Limpieza y preparación:

Los soportes a unir deben estar limpios y libres de residuos, pulimentos, polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar la adhesión. Se recomienda preferentemente que éstos estén secos o eventualmente húmedos, aunque no mojados. Las superficies pintadas deben estar bien curadas y sin pintura desprendida.

Si fuese necesario, rellenar todas las perforaciones e irregularidades del soporte, tratando de obtener un soporte lo más plano posible.

B. Imprimación:

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-Tack 701 adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, como hormigón, ladrillo, piedra, mármol, azulejos, cerámicas, acero galvanizado, acero inoxidable, hierro, metales pintados, aluminio lacado y anodizado, madera, melamina, yeso, vidrio, PVC, policarbonato, plásticos, etc. Sin embargo, se recomienda siempre realizar ensayos de adhesión previos sobre cada soporte en particular. A veces, puede ser necesario tratar las superficies con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión. Consultar con nuestro servicio de asesoramiento técnico.

C. Aplicación del adhesivo:

Después de la preparación del soporte, aplicar el adhesivo de modo uniforme con una pistola manual o neumática, asegurando un buen contacto con las superficies a unir. Observar el tiempo abierto de la imprimación eventualmente utilizada, antes de aplicar el producto.

Aplicar en tiras o pequeños puntos en la superficie de unión a intervalos de unos pocos centímetros. Colocar inmediatamente las superficies juntas en la posición requerida y presionar firmemente.

Si es necesario, usar cinta adhesiva, cuñas o accesorios para sostener el elemento ensamblado durante las primeras horas de curado. Un elemento posicionado incorrectamente puede ser fácilmente despegado y reposicionado en los primeros minutos después de la aplicación. Aplicar presión nuevamente.

D. Curado:

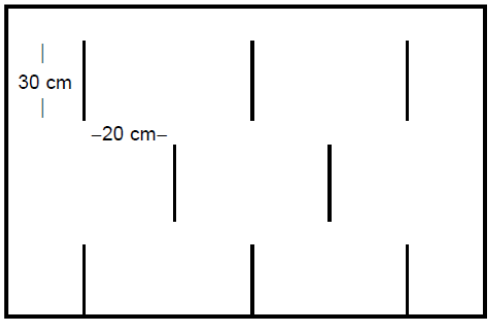
La unión óptima se obtendrá después del curado completo, es decir, a las 24-48 horas, a 23°C y para un espesor de entre 2 y 3 mm.

E. Limpieza:

El producto no curado puede ser eliminado fácilmente con alcohol. El adhesivo curado debe eliminarse mecánicamente.

Aplicación como adhesivo

El producto adhiere las uniones entre todo tipo de materiales corrientes en construcción e industria. En caso de fijar superficies anchas debe aplicarse en forma de cordones discontinuos de aproximadamente 1 cm. de diámetro y 30 cm. de longitud, con una distancia de unos 20 cm. entre ellos, de tal manera que haya una libre circulación de aire y según el esquema adjunto.



Se recomienda un tiempo prudencial de 48 horas entre la adhesión de los elementos y potencial el sellado de las juntas, para permitir que los vapores circulen libremente.

En algunos casos, será conveniente sujetar con calzos o con otros sistemas durante 24-48 horas.

Rendimiento

Consumo estimado em metros lineales por cartucho de 290 ml. (aprox.):

Ancho cordón (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimiento (metros lineales):	9,7	4,8	3,6	3,0	2,4	1,45	0,9	0,6

Consumo estimado en metros lineales por bolsa de 600 ml. (aprox.):

Ancho cordón (a):	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Rendimiento (metros lineales):	20	9,4	7,5	6,25	5,0	3,0	1,9	1,3

Observaciones

No utilice PENOSIL Polímero híbrido Turbo-Tack 701 como sellante en acristalamiento, sobre sustratos bituminosos o en materiales de construcción que pueden desprender aceites, plastificantes o solventes (por ejemplo, caucho, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni silicona. Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba de compatibilidad preliminar.

Pintabilidad: Debido a la gran cantidad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos antes una prueba de compatibilidad.

PENOSIL Polímero híbrido Turbo-Tack 701 se puede volver a pintar después del endurecimiento completo, con lacas industriales de base agua y con pinturas de polvo seco, durante 30 minutos como máximo, en un taller de pintura, siempre y cuando la temperatura no sobrepase los 180°C.

Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

FICHA TÉCNICA
Penosil Polímero híbrido Turbo-Tack 701
v02.4 - 01.2025

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

penosil.com

Wolf Group
wolf-group.com

Wolf Group Ibérico S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

Wolf Group Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com