FICHA TÉCNICA

# Silicona neutra C-22ral

## SELLADO VENTANAS




### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PENOSIL Silicona neutra C-22ral es un sellante de silicona, de curado neutro de alta calidad y bajo módulo, que reacciona con la humedad atmosférica produciendo una sellado flexible extremadamente resistente. No contiene aditivos corrosivos o de fuerte olor.

PENOSIL Silicona neutra C-22ral conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estable frente a los agentes atmosféricos.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Curado rápido.
- Bajo módulo y alta elasticidad.
- Alta capacidad de movimiento.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Resistente a los UV, a la intemperie y al envejecimiento.
- Bajo olor.
- No corrosivo.
- Vida útil extremadamente larga.

### CERTIFICACIONES

PENOSIL Silicona neutra C-22ral cumple las siguientes especificaciones:

- Certificado AENOR N
- ISO 11600-F&G 25LM
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
  EN 15651-2 G-CC

### REGULACIONES AMBIENTALES

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.

### SUMINISTRO

El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. (12 ud./caja) y bolsas de 600 ml. (20 ud./caja). Otros formatos bajo demanda.

### COLORES

Más de 40 colores.
Otros colores bajo demanda.

### ALMACENAMIENTO

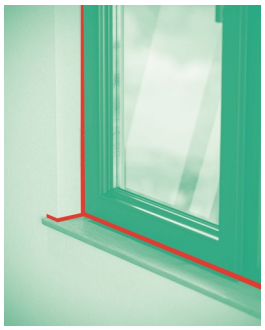
Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas entre +5°C y +30°C, puede almacenarse durante:
Cartuchos de PE 15 meses
Bolsas de aluminio 18 meses

CE
EN 15651-1: F-EXT-INT-CC
EN 15651-2: G-CC

AENOR
F+G 25 LM
ISO 11600
047/16

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
A+
A+ A B C
* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## APLICACIONES



Sellados perimetrales de estanquidad en carpintería de aluminio, madera y PVC.

Sellado de juntas entre sustratos porosos y no porosos, incluyendo hormigón, mampostería, ladrillo, aluminio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, madera, vidrio, cerámica y la mayoría de los plásticos.

Acristalamiento de ventanas.

Sellado de unidades prefabricadas de pared de hormigón.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|---|---|---|
| Base: | | Silicona neutra oxima |
| Consistencia: | | Pasta tixotrópica |
| Densidad: | *(ISO 2811-1)* | Aprox. 1,00 g/ml ó 1,25 g/ml (según color) |
| Pérdida de tack: | *(OQ.06-interno)* | 5-10 minutos (a 23°C; 50% H.R.) |
| Formación de piel: | *(OQ.16-interno)* | 10-15 minutos (a 23°C; 50% H.R.) |
| Curado: | *(OQ.18-interno)* | Aprox. 3 mm/24 h |
| Descuelgue: | *(ISO 7390)* | 0 mm (a 5°C y 50°C) |
| Recuperación elástica: | *(ISO 7389)* | > 80% (al 100% estiramiento) |
| Capacidad de movimiento: | *(ISO 11600)* | ± 25% |
| Pérdida de volumen: | *(ISO 10563)* | < 7% |
| Dureza Shore A: | *(ISO 868)* | Aprox. 18 ó 24 (según color) |
| Contenido total en COV: | *(SCAQMD norma 1168)* | Aprox. 45 g/l |
| Temperatura de aplicación: | | +5°C a +40°C |
| Temperatura de servicio: | | -40°C a +150°C |
| **Propiedades a tracción:** | | |
| **ISO 37 (2mm espesor, S2 probeta, 7 días, 23°C;50% H.R.)** | | |
| Módulo-E 100% | | 0,35 - 0,45 MPa |
| Resistencia a tracción | | 1,30 - 1,50 MPa |
| Alargamiento a la rotura | | 550% |
| **ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)** | | |
| Módulo-E 100% | | 0,25 - 0,40 MPa |
| Resistencia a tracción | | 0,40 - 0,60 MPa |
| Alargamiento a la rotura | | 250 - 300% |

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustratos. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menor temperatura, humedad más baja o aumento del espesor de la junta.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de la superficie y aplicación del sellante

**A. Limpieza y preparación de la junta:**

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un desengrasante adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

**B. Imprimación:**

PENOSIL Silicona neutra C-22ral adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

**Imprimaciones:**

| Producto: | Aplicación |
|---|---|
| PENOSIL Primer superficies porosas P-10 | Superficies porosas. (ej. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.) |
| PENOSIL Primer superficies lisas P-20 | Superficies no porosas. (ej. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos) |
| PENOSIL Primer todas superficies P-80DS | Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles. |

**C. Colocación del fondo de junta:**

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada PENOSIL Fondo de junta PE 450 como material de respaldo, para limitar la profundidad de la junta sellante y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

**D. Aplicación del sellante de silicona:**

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante de modo uniforme con una pistola manual o neumática. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

**E. Alisado y acabado:**

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo “white spirit”. El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

### Observaciones

No utilice PENOSIL Silicona neutra C-22ral en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

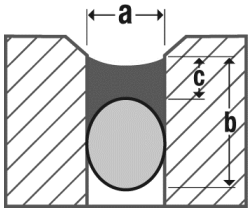
PENOSIL Silicona neutra ventanas C-22ral no puede ser pintado.

No apto para acristalamiento estructural.

## Diseño de la junta de sellado

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (PENOSIL Fondo de junta PE 450) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras. Elegir adecuadamente el diámetro del cordón, al menos un 25% más ancho que la anchura de la junta.




**Dimensionado de juntas**

*a* *Ancho junta*
*b* *Profundidad junta*
*c* *Profundidad sellado*
● *Sellado*
○ *Fondo de junta*

## Recomendaciones generales a seguir

| | |
|---|---|
| Recomendación general: | Dimensiones ideales 2:1 (ancho:profundidad) |
| Dimensiones mínimas: | 5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad |
| Hasta 12 mm ancho: | ancho = profundidad |
| De 12 mm a 24 mm ancho: | profundidad = ½ ancho |
| Mayor de 24 mm ancho: | profundidad = 12-15 mm |

## Rendimiento

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

| **Ancho junta (a):** | **5 mm** | **6 mm** | **8 mm** | **10 mm** | **12 mm** | **15 mm** | **20 mm** | **25 mm** | **30 mm** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Profundidad junta (b):** | | | | | | | | | |
| **5 mm** | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 |
| **8 mm** | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 1,8 | 1,5 | 1,2 |
| **10 mm** | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 | 1,2 | 1 |
| **12 mm** | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,6 | 1,2 | 1 | 0,8 |
| **15 mm** | 4 | 3,5 | 2,5 | 2 | 1,6 | 1,3 | 1 | 0,8 | 0,6 |

*Las zonas sombreadas en gris indican la relación ancho y profundidad recomendada.*

## Seguridad

El producto no curado debe utilizarse en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con la piel y los ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

# PENOSIL Silicona neutra C-22ral

## REFERENCIAS

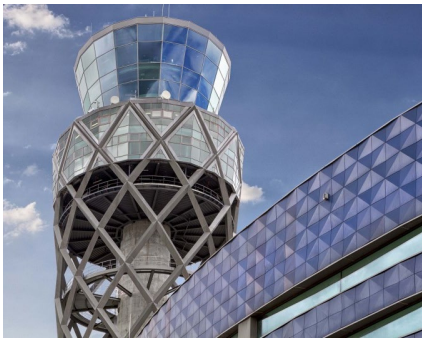
Ejemplos de edificios en donde ha sido utilizado el producto PENOSIL Silicona neutra C-22ral:



Viviendas
L'Hospitalet (España)



"El ninot" Mercado
Barcelona (España)



Aeropuerto Torre control
Bogotá (Colombia)

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA

WOLF GROUP garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

**Responsabilidad**

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**FICHA TÉCNICA**
**Penosil Silicona neutra C-22ral**
**v02.4 - 05.2023**

Esta ficha técnica reemplaza y anula las emitidas anteriormente para el mismo producto.

penosil.com

Wolf Group
wolf-group.com

**Wolf Group** Ibérico S.A.U.
Polígono Industrial Les Massotes
Avda. Bertrán Güell, 78
08850 Gavà (Barcelona)
ESPAÑA
(+34) 936 629 911
info.es@wolf-group.com

**Wolf Group** Portugal S.A.
Estrada de Alfragide, Lote 107
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante
2610-008 Alfragide - Amadora
PORTUGAL
(+351) 214 262 083
info.pt@wolf-group.com